

Matériel



PROSIGN

G 470

Routes

Voies rapides

Traceuse Airless haut rendement

machine de
marquage peinture à
conducteur porté

châssis fixe



Points forts

Ergonomie
Efficacité
Rendement

La Prosign G 470 est une machine à haut rendement à conducteur porté, principalement destinée au marquage sur routes, voies rapides et grandes artères urbaines, à une vitesse de 7 à 15 km/h. D'une grande ergonomie, elle offre aux applicateurs le confort d'utilisation habituellement réservé aux machines de catégorie supérieure : insonorisation poussée, visibilité totale, signalisation lumineuse renforcée, équipement de marquage à haut rendement.



Une société du groupe Jarvis





Conçue pour une utilisation de 70 tonnes de peinture par an, la traceuse G 470 est destinée aux travaux routiers. Son circuit peinture Airless à régulation intégrale breveté Prosign répond aux attentes des applicateurs les plus exigeants. Ses circuits et sa cuve peinture inox permettent l'utilisation des peintures à l'eau. Dotée d'un moteur diesel Kubota, la traceuse G 470 est équipée d'un modulateur électronique PRO2. En option, elle peut être équipée d'une deuxième cuve à billes et d'une cuve peinture grande capacité.

Fabriquée dans notre usine de Noyon certifiée ISO 9002, la traceuse G 470 bénéficie de toutes les innovations d'une machine de marquage peinture à haut rendement. Elle est conçue et fabriquée selon un cahier des charges particulièrement rigoureux qui dépasse les exigences de la réglementation. Son circuit électrique renforcé et son châssis fixe optimisent la fiabilité et la sécurité de la machine. Comme tous les matériels de marquage Prosign, la traceuse G 470 est homologuée CE et réceptionnée par un organisme agréé (CEP Veritas).

Caractéristiques techniques

Motorisation :

- Moteur diesel industriel Kubota 1505B
- 4 cylindres en ligne, 1498 cm³
- Puissance 35 CV à 3000 tours/mn
- Démarreur électrique 12 volts
- Montage du moteur sur le châssis via des supports antivibratoires
- Niveau sonore au poste de conduite : 78 dB au ralenti, 82 dB à 2800 tours/mn

Transmission :

- Transmission hydrostatique
- Infinité de vitesses d'avancement à régime moteur constant
- Vitesse de 0 à 25 km/h en marche avant, et de 0 à 10 km/h en marche arrière (limitée en usine)
- Pompe hydraulique d'avancement APVS50 à circuit fermé, cylindrée 50 cm³/tour
- 2 moteurs roues hydrauliques type MS 02, cylindrée 255 cm³/tour
- Frein de parking de sécurité multidisques à bain d'huile monté en direct sur l'arbre

Châssis :

- Châssis tubulaire mécano-soudé en acier à haute limite d'élasticité
- Châssis fixe optimisant la sécurité de l'applicateur
- Traitement anti-corrosion et peinture époxy
- Circuit électrique renforcé
- Conception robuste à longue durée de vie
- Direction à crémaillère

Caractéristiques :

- Châssis fixe
- Longueur totale : 2,93 m
largeur : 1,23 m
rayon de braquage : 5 m
- Poids en ordre de marche : 1420 kg à vide, de 1895 à 2120 kg en charge selon options cuves

Circuit Airless :

- Circuit Airless à régulation intégrale Brevet Prosign
- Pompe peinture Prosign débit 17,4 l/mn utiles
- Calage automatique en temps réel de la cylindrée de la pompe sur le débit demandé par l'applicateur

Compresseur :

- Compresseur bi-cylindres
- Débit réel de 280 litres/mn à 7 bars
- Vitesse : 1400 tours/mn

Capacités :

- Cuve peinture 325 kg
- Malaxeur hydraulique dans la cuve peinture
- Cuve à billes de 150 kg
- Option seconde cuve à billes identique (capacité totale 300 kg)

Equipement :

- Modulateur électronique de type PRO2 (PRO3 en option)
- 3 pistolets peinture et 3 pistolets billes PF4 en axe
- 1 pistolet peinture et 1 pistolet billes PF4 en rive
- Guide à relevage électrique
- Cellule de repassage automatique (en option)



Poste de conduite



Guide à relevage électrique



Liaison équipotentielle



Compartment moteur insonorisé



PROSIGN

PROSIGN USINE MATERIEL

Square du colonel Granthomme - 60400 NOYON

Tél. : 03 44 44 13 46 - fax : 03 44 44 23 13 • e-mail : d.cordier@prosign.fr • www.prosign.fr
RCS NANTERRE B542 050 406 - SIRET 542 050 406 00363 - APE 243 Z